

RESEARCH Log Out Work Files Saved Searches My Account

INSIDE DELPHION

Select CR

No active trail

Stop Tracking

Derwent Record

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwent

Email this to a friend

View: Expand Details Go to: Delphion Integrated View

Tools: Add to Work File: Create new Work File

Add

Help

Perwent Title:

Electrostatic precipitator collecting electrodes - where bell mouth end of electrode has

Original Title:

conical insert with cylindrical tail

SU1017383A2: APPARATUS FOR SPRINKLING SEDIMENTATION ELECTRODES OF

FLECTRIC FILTERS

PROPHYLAXIS PNEUMOC Soviet institute

URALS KIROV POLY Standard company

Other publications from URALS KIROV POLY (URKI)... INYUSHKIN N V: POLYAKOVA N I: YAKOVENKO M M:

Triventor: P Accession/

Assignee:

1984-067405 / 198411

Undate:

B01D 35/06: B03C 3/16:

TPC Code:

Preparent Classes: J01; P41; X25;

Manual Codes:

J01-G04(Single mode operation mode types, combination of heating and refrigeration; special energy sources), X25-H02A2(Constructional details)

 □ Derwent Abstract: ( SU1017383A) The surface of the vertical collecting electrodes is effectively wetted with water flowing from the surface of the upper tube plate, through an annular slit formed between the bell mouth of the electrode and a conical insert with cylindrical tail. Such system prevents the breakaway of the water film from the lower edge of the bell mouth at high gas velocities. The system enables efficient operation of the precipitator to be maintained at gas velocities several times greater than the normal operating velocity.

The collecting electrodes (1) are held in the tube plate (2), on which water is maintained at a constant predetermined level above the upper edge of the bell mouth. The insert (3), with conical middle section and cylindrical tail (5), is set coaxially within the bell mouth. The gap between the bell mouth and the insert is controlled by the protuberances (4) on the surface of the conical section of the insert, Bul.18/15.5.83

Dwg.1/1

Family:

Pub. Date Derwent Update Pages Language IPC Code

PDF Patent SU1017383A \* 1983-05-15

198411

English B01D 35/06

Local appls.: SU1982003385563 Filed:1982-01-18 (82SU-3385563)

Priority Number:

Application Number	Filed	Original Title
SU1982003385563	1982-01-18	APPARATUS FOR SPRINKLING SEDIMENTATION ELECTRODES OF ELECTRIC FILTERS

▼Title Terms:

FLECTROSTATIC PRECIPITATION COLLECT ELECTRODE BELL MOUTH END ELECTRODE

CONICAL INSERT CYLINDER TAIL

Pricing Current charges

Derwent Searches: Boolean | Accession/Number | Advanced

Data copyright Thomson Derwent 2003

3(50) B 03 C 3/16; B 01 D 35/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТНРЫТИЙ

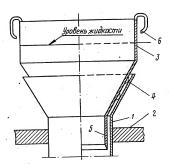
## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

**Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ** 

GARRASTEKA

- (61) 404510
- (21) 3385563/22-26
- (22) 18.01.82
- (46) 15.05.83. Бюл. №18
- (72) М.М. Яковенко, Н.В. Инюшкин, Н.И. Полякова и А.Е. Замураев
- (71) Центральный научно-исследовательский институт профилактики пневмокониозов и техники безопасности и Уральский политехнический институт им. С.М. Кирова
- (53) 621.359.3(088.8)
- (56) 1. Авторское свидетельство СССР № 404510, кл. В 03 С 3/16, 1974.

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОРОШЕния осадительных электродов ЭЛЕКТРОФИЛЬТРОВ по авт. св. № 404510 отличающееся тем, что, с целью повышения надежности работы при повышенных скоростях потока очищаемого газа, ниппель в нижней своей части снабжен цилиндром, соединенным с конусным основанием ниппеля и установленным во внутренней полости осадительного электрода соосно с ним на расстоянии от его стенок.



Изобретение относится к очистке газов от взвесей в мокрых электрофильтрах.

По основному авт. св. № 404510 известно устройство для орошения осадительных электродов электрофильтров, включающее инпиель и верхнюю часть осадительного электрода. При этом инпиель выполяен с той же конусностью, что и верхизия часть осадительного электрода и имеет ограничительные выступы для самоустановки инпиела в электроде(Д. 10

Недостатком известного устройства является то, что при повышенных скороствх газового потожа, направляемого в полость осадительных электродов, происходит отрыв жидкостиой пленки от верхнеским пробоми и что приводит к электрическим пробоми и синжению эффективности работы аппаратов.

Цель изобретения — повышение надежности работы электрофильтров при повышенных скоростях потока очищаемого газа. 20

Эта цель достигается тем, что ниппель в иижней своей части снабжен цилиидром, соединеизым с комусиым основанием инппеля и соосно установленный во внутреннюю полость осадительного электрода иа расстоянии от его стенок.

На чертеже показано предлагаемое устройство, частичный разрез.

Устройство включает трубчатый электрод I, закрепленный в трубчабо решетке 2, имеющий в верхмей части комусный расгруб, 3 в который вставляется ниппель 3, имеющий всявляется ниппель 3, имеющий соответствующую комусяую часть, на поверхности которой имеются выступы 4, определяющие величину зазоры. Ниппель в нижией своей части выполнен в виде цилицара 5, который с зазором соосно вые за ден во витрепленного определьного электрода, частично перекрывая его поверхность, а в верхней части — кроиштейны 6

используемые для соединения ниппелей с элементами, обеспечивающими подъем ниппелей для промывки щелей.

Устройство работает следующим об-

Орошающая жидкость подается на верхнюю трубную решетку 2 и поддерживается из определенном уровие выше торцов конусной части осадительных электродов 1.

Под действием гидростатического давления жидкость продавливается через кольцевые щели, образованиые коиусными и цилиндрическими поверхностями верхией части осадительных электродов 1 и ниппелей 3, при этом величииа зазора определяется высотой выступов 4, сделанных иа конусных поверхностях ниппелей 3, а глубина щелей определяется перекрытием конусных и цилиндрических поверхностей осадительных электродов и ниппелей. При этом, цилиндрическое перекрытие поверхностей устраняет отрыв жидкостной пленки с нижних кромок конусных раструбов осадительных электродов 1, что повышает иадежиость работы электрофильтров, работающих при скорости газового потока в несколько раз превышающей существующие (5-10 м/с). Для осуществления промывки щелей инппели 3 посредством кроиштейнов 6 приподиимаются, что приводит к увеличению зазоров и расхода воды через щель, при этом тем более, чем выше приподнимается ниппель.

С целью предотвращения электрических пробоев в области перекрытия осадительной трубы 1 чилиндрической частью ийписля 5 рекомендуется, использовать короинрующие электроды, оборудованные защитным штоком или штангой подвеса, исключающие коронный разряд на участке перекрытия,